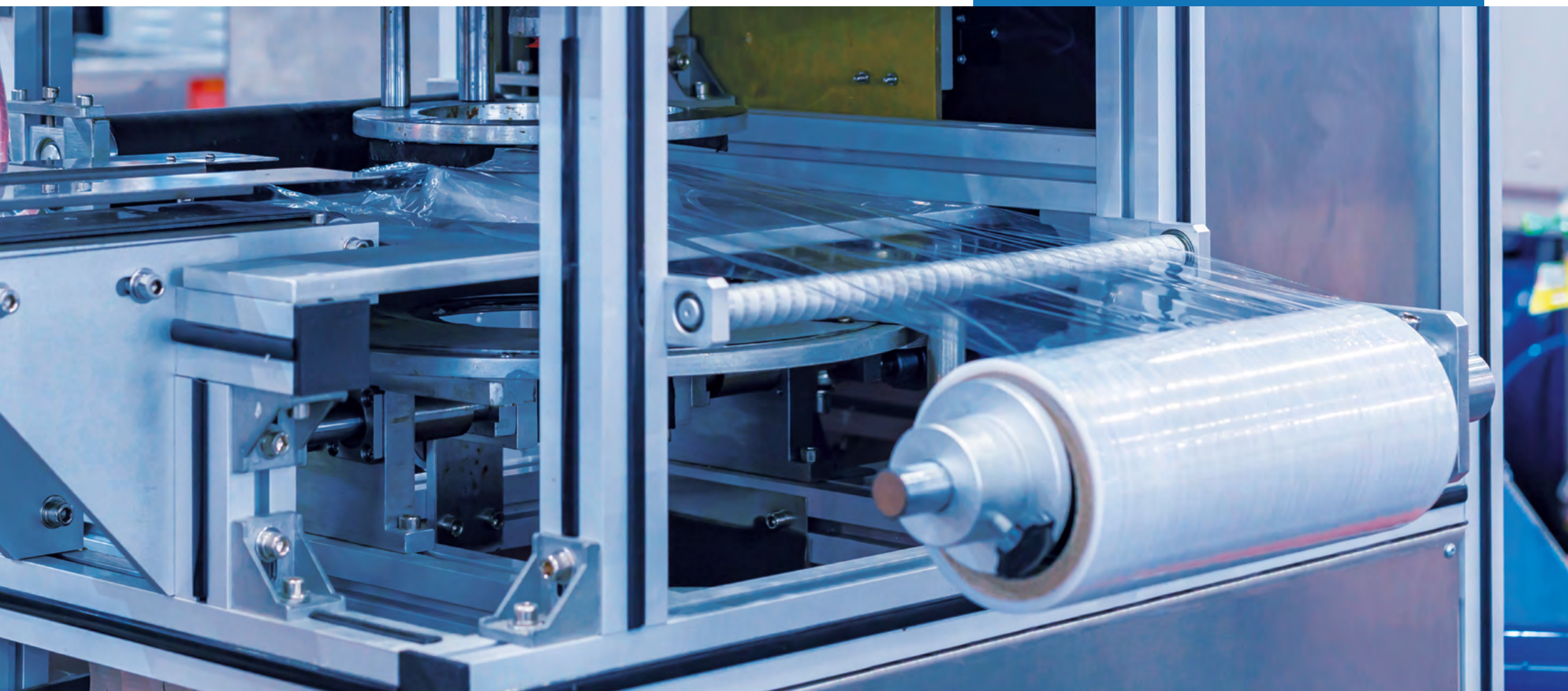
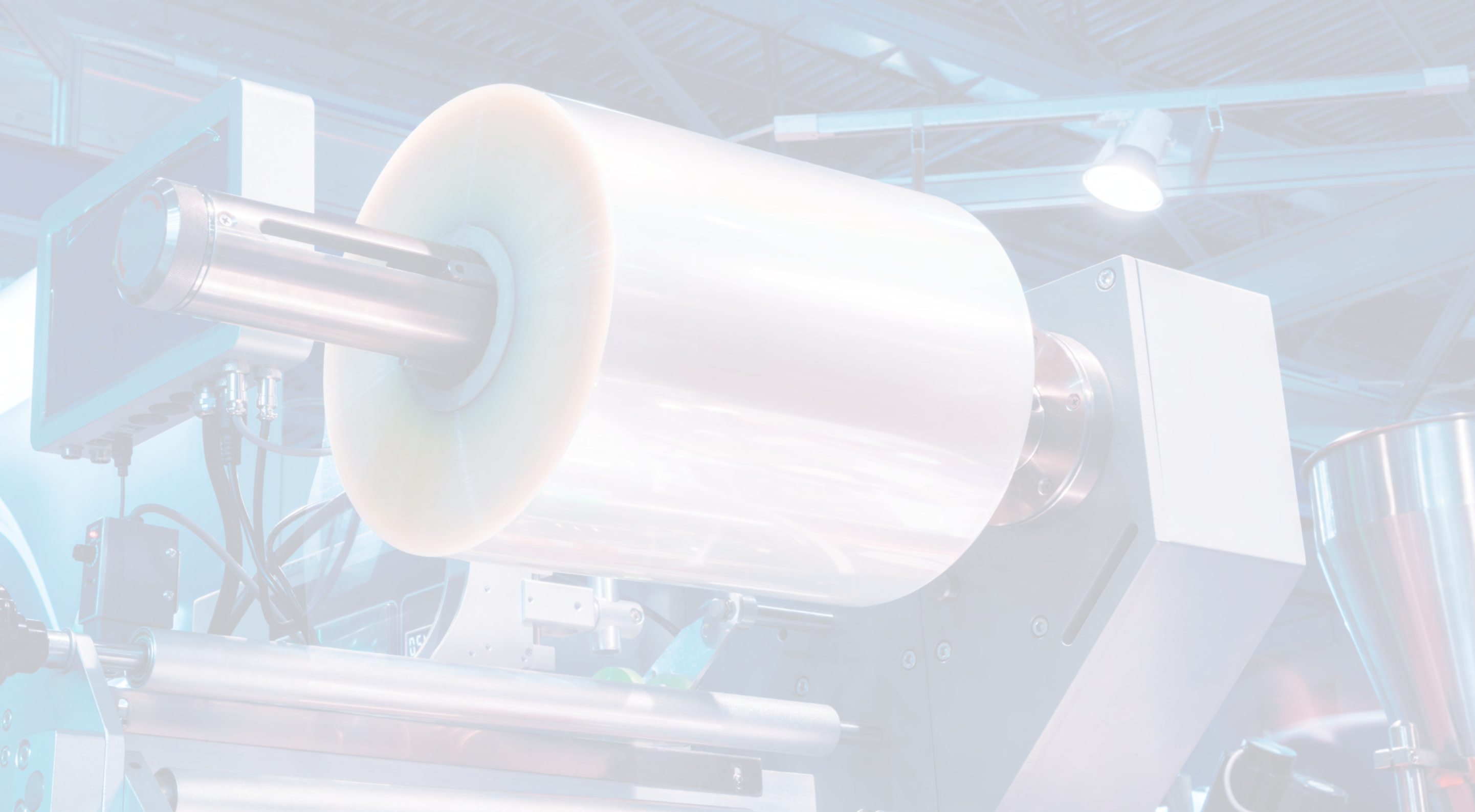


MACHINES D'EMBALLAGE

Solutions pneumatiques, fluidiques & de préhension

 **Socafluid**
Groupe
DES DYNAMIQUES EN SYNERGIE





SOMMAIRE

TECHNICITÉ, QUALITÉ & RÉACTIVITÉ AU SERVICE DES ACTEURS INDUSTRIELS	4
Édito du Directeur général	4
Nos sociétés en France	5
Nos spécialités en automatisation industrielle	5
GROUPE SOCAFLUID, DES SOLUTIONS SUR-MESURE POUR LES MACHINES D'EMBALLAGE	6
Favoriser l'efficacité d'un système industriel d'emballage	8
Développer des solutions applicatives tout au long du process	9
Comprendre les spécificités de chaque filière de l'emballage	10
DES ÉQUIPEMENTS PERFORMANTS POUR CHAQUE TYPE D'EMBALLAGE	12
Pour l'emballage alimentaire	14
Pour l'emballage de boissons	15
Pour l'emballage de produits cosmétiques	16
Pour l'emballage de produits pharmaceutiques	17
Pour l'emballage de biens de consommation	18
NOS PRODUITS PHARES POUR LES MACHINES D'EMBALLAGE	20

“Edito

Innover ensemble, tel était le fil conducteur à la genèse de Socaf fluid, tel est aujourd’hui le leitmotiv inchangé qui guide les performances du Groupe.

Parce que l’innovation implique le travail de tous dans une démarche collective de qualité, nous sommes fiers d’être portés par des équipes solides, engagées et expertes de nos domaines industriels.

En 1981, nous commençons notre aventure avec Sopra, nous la consolidons en 2017 avec l’intégration d’Avalco Setem, puis avec l’arrivée en 2023 de Kaecia et plus récemment en 2024 de DBI. Des entrées de sociétés reconnues au sein du Groupe Socaf fluid qui contribuent à en faire sa force complémentaire et à créer, au-delà d’un chiffre, des dynamiques en synergie.

Nous voilà aujourd’hui affutés de quatre sociétés expertes en automatisation pneumatique, raccords, coupleurs, solutions fluidiques et préhension pour apporter à nos clients de toute la France des solutions dédiées à l’amélioration de leur process.

Technicité, qualité, réactivité ont été nos valeurs dès le début et nous continuons à construire avec nos clients la fiabilité de solutions performantes à travers les trois indispensables pour respecter cet ADN : **un savoir-faire technique, des produits de qualité et un relationnel de proximité.**



RÉMY WATTIAUX
Directeur général

Composé de quatre sociétés expertes en solution d’automatisation pneumatique, fluidique et préhension, le Groupe Socaf fluid apporte son savoir-faire industriel depuis 1981.

Porté par la force de ses équipes compétentes à la présence nationale et ses plus de 40 années d’expériences, le groupe industriel est fier d’honorer son rôle d’apporteur de solutions de qualité.

80
COLLABORATEURS EN FRANCE

3
SITES DE PRODUCTION

+100 000
PRODUITS INDUSTRIELS

+4 000
UTILISATEURS
DES SOLUTIONS SOCAFLUID

TECHNICITÉ, QUALITÉ ET RÉACTIVITÉ AU SERVICE DES ACTEURS INDUSTRIELS

Des dynamiques en synergie pour des solutions industrielles complètes



La force de nos équipes réparties dans la France entière apporte la satisfaction à nos clients d’un service de proximité et de qualité, au travers d’une **quinzaine de commerciaux experts.**



AUTOMATISATION PNEUMATIQUE

Des produits performants, des solutions innovantes et durables pour améliorer vos process automatisés grâce à la force de l’air comprimé.



SOLUTIONS FLUIDIQUES & COUPLING

Des produits répondants aux normes de certifications requises et adaptés à chaque besoin pour une gestion efficace de vos technologies tous fluides, liquides ou gazeux.



TECHNOLOGIES DU VIDE & PRÉHENSION

La manipulation automatisée de produits à l’unité ou en séries grâce à vos chaines de production optimisées à l’aide de solutions de préhension intelligentes.

L'industrie de l'emballage, secteur à la croissance fulgurante

Représentant plusieurs milliards d'euros, l'industrie de l'emballage a connu depuis 2020 une dynamique de croissance au niveau national. Générant des milliers d'emplois, cette filière est au coeur de la transformation des produits et son rôle est crucial dans la chaîne logistique et la distribution.

Les professionnels de l'industrie de l'emballage sont confrontés à plusieurs défis techniques dans leur quête de performance. La recherche d'une productivité maximale et d'une réduction des coûts de production reste une priorité.

Les équipements doivent être adaptés à une grande variété de matériaux et de formats d'emballage, tout en garantissant une précision, une fiabilité et une sécurité irréprochables.

Dans ce contexte, les solutions d'automatisation industrielle jouent un rôle essentiel en optimisant la productivité, la sécurité et la qualité des processus de fabrication.

GRUPE SOCAFLUID, DU STANDARD AU SUR-MESURE POUR LES MACHINES D'EMBALLAGE

Innover par des solutions contrôlées, performantes & pérennes

Pour des lignes de conditionnement conformes et des chaînes de production durables, les produits Socafluid sont contrôlés sur banc de test et répondent aux normes internationales dédiées à l'emballage.

Sécurité
des **aliments**

Sécurité
des **opérateurs**

Durabilité
des **équipements**

Fiabilité
des **produits**



Favoriser l'efficacité d'un système industriel d'emballage



Automatisez avec précision vos processus de manutention

Pour lier **qualité et efficacité**, nos solutions pneumatiques et de préhension **réduisent le besoin d'interventions manuelles**, permettant ainsi de gagner un temps considérable dans le process de manutention.

Pour accompagner nos clients dans la **rentabilité de leurs lignes de production**, nous offrons des solutions qui maximisent la productivité tout en garantissant une qualité constante et fiable.



Augmentez & gérez la vitesse de production

Nos solutions sont conçues pour être intégrées de manière fluide dans des systèmes automatisés de production, permettant une synchronisation parfaite avec les autres machines de la ligne.

Cette intégration permet d'**éliminer les interruptions inutiles**, de **réduire les temps d'arrêt** et d'**assurer un flux de travail continu** et sans heurts.



Optimisez la durabilité de vos équipements

L'**efficacité énergétique** et la **longévité des équipements** sont au cœur des préoccupations des industriels de l'emballage.

Le Groupe Socaf fluid propose des produits aux directives approuvées et capables de fonctionner sur des cycles longs tout en limitant l'empreinte écologique.

Nous disposons de produits à la durabilité assurée et peu énergivore pour maintenir l'optimisation en industrie.

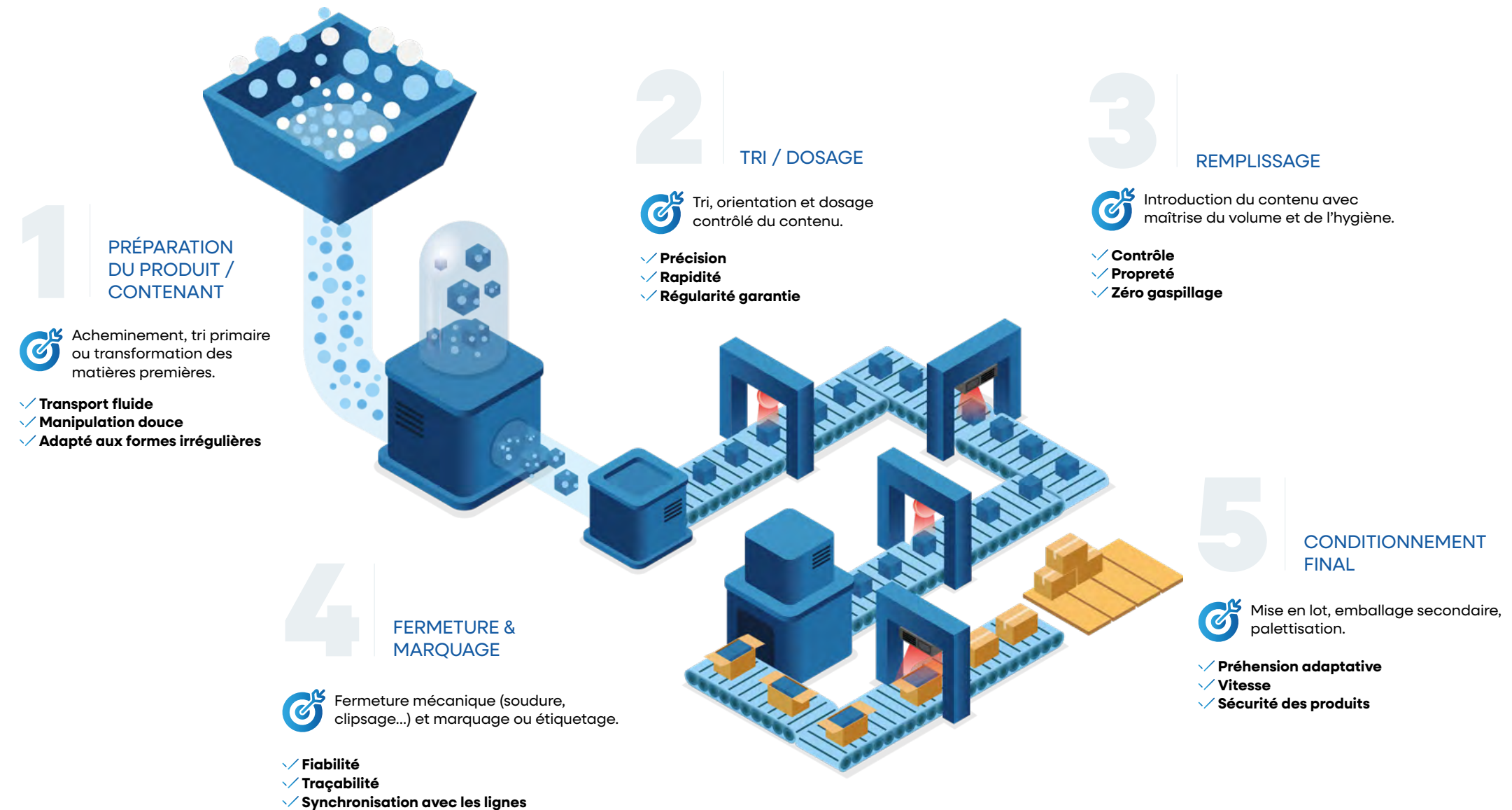


Sécurisez vos opérateurs & votre flux de travail

La sécurité des opérateurs est un enjeu primordial.

Nos systèmes pneumatiques sont conçus pour éviter les risques liés à la manipulation de charges lourdes ou fragiles, en offrant **une prise sûre et stable**. L'automatisation des équipements permet ainsi des manipulations sans effort mécaniques et utilisant avec intelligence l'équilibre homme/machine.

Développer des solutions applicatives de la production à l'emballage fini



Les 5 secteurs principaux du marché de l'emballage

Le secteur de l'emballage est un domaine clé de l'industrie qui couvre une large gamme de produits, allant de l'alimentaire aux produits cosmétiques, pharmaceutiques et des biens de consommation.

Chaque filière présente des défis uniques, que ce soit en matière de sécurité, de performance, de rapidité ou de conformité aux normes spécifiques.

Nos technologies permettent de garantir des solutions efficaces, fiables et flexibles adaptées à chaque filière, tout en répondant aux exigences croissantes des marchés.



EMBALLAGE ALIMENTAIRE



PRODUITS FRAIS, SECS | PLATS PRÉPARÉS | SNACKING | CONFISERIE | BOULANGERIE

Dans l'emballage alimentaire, les préoccupations majeures sont la sécurité alimentaire, la conformité aux normes d'hygiène et la rapidité de production.

Les équipements pneumatiques sont utilisés pour garantir des processus d'emballage rapides, précis et sans contact direct avec les produits, afin d'éviter toute contamination. Des solutions telles que les systèmes de convoyage, de détection de contaminants et de scellage automatique optimisent la performance des machines d'emballage.



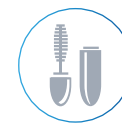
EMBALLAGE DE BOISSONS



BOISSONS ALCOOLISÉES & NON ALCOOLISÉES | PRODUITS LAITIERS

Dans l'industrie des boissons, les lignes d'emballage doivent conjuguer cadence élevée, hygiène irréprochable et flexibilité pour s'adapter à une grande variété de contenants et de formats.

De la bouteille en verre au pack en carton, chaque étape du process – du remplissage à la palettisation – exige une précision constante et une maîtrise parfaite des fluides. Nos solutions pneumatiques, fluidiques et de préhension permettent d'optimiser la cadence, de réduire les arrêts de ligne, tout en garantissant la sécurité alimentaire et l'intégrité du produit jusqu'au conditionnement final.



EMBALLAGE COSMÉTIQUE



SOINS VISAGE, CORPS & CHEVEUX | MAQUILLAGE | PARFUMS | COSMÉTIQUES BIO

L'emballage cosmétique exige des équipements de haute précision pour garantir la protection, l'esthétique et la sécurité des produits tout en respectant des normes strictes d'hygiène et de sécurité.

Nos composants industriels intégrées à des équipements automatisés permettent d'assurer une manipulation délicate des produits, avec des systèmes de remplissage, de bouchage et d'étiquetage précis.



EMBALLAGE PHARMACEUTIQUE



COMPRIMÉS | SIROPS | INJECTABLES | DISPOSITIFS MÉDICAUX

L'emballage pharmaceutique se distingue par des exigences strictes en matière de traçabilité, de sécurité et de conformité réglementaire.

Les machines d'emballage doivent être capables de manipuler des produits sensibles à la contamination et à l'humidité. L'automatisation des processus d'emballage garantit des niveaux de précision élevés, tout en minimisant les risques d'erreurs humaines et en assurant la conformité aux normes de l'industrie pharmaceutique.



EMBALLAGE BIENS DE CONSOMMATION



PRODUITS MÉNAGERS & D'ESSUYAGE | ACCESSOIRES BIEN-ÊTRE | ARTICLES JETABLES

Dans l'emballage des biens de consommation, l'accent est mis sur la productivité et la flexibilité.

Les solutions du Groupe Socaf fluid utilisées dans ce domaine permettent d'optimiser les lignes de production en garantissant des temps de cycle courts et une grande adaptabilité aux différents types de produits. Nos produits intègrent les avancées technologiques permettant de s'adapter rapidement à une large variété de produits tout en conservant une qualité d'emballage optimale.



Des technologies clés pour des solutions d'emballage performantes

Nos systèmes pneumatiques sont au cœur des lignes d'emballage et permettent d'automatiser des fonctions essentielles telles que le déplacement, le tri, la mise en forme ou le scellage des emballages. Leur robustesse les rend idéaux pour des environnements de production exigeants, tandis que leur précision contribue à maintenir un haut niveau de qualité, même à des cadences élevées.

Nos technologies fluidiques permettent une régulation fine des flux dans les machines d'emballage, assurant un contrôle optimal des processus avec un contrôle précis de la pression et du débit.

Grâce à **une large gamme de produits de préhension**, nos solutions s'adaptent à chaque type d'emballage, dans sa variété de formats, de matériaux et de textures, qu'il soit souple, rigide, fragile ou irrégulier. Elles permettent de réduire les risques de détérioration des produits tout en assurant une manutention rapide et précise.

DES ÉQUIPEMENTS PERFORMANTS POUR CHAQUE TYPE D'EMBALLAGE

Les applications du Groupe Socaf fluid pour machines d'emballage



TECHNICITÉ

Des équipes expertes pour vous conseiller sur vos besoins industriels. Une précision apportée aux détails pour des solutions complètes.



QUALITÉ

Des produits de qualité fabriqués dans une démarche de performance. Des tests qualité effectués en amont pour une précision optimale.



RÉACTIVITÉ

Des pôles de travail structurés pour un résultat efficace. Une production en 24/48h des produits standards.



Les produits Socaf fluid pour...

L'EMBALLAGE ALIMENTAIRE

> **Un conditionnement des aliments** suivi tout au long du process.

> **Un dosage** précis et contrôlé grâce à nos produits intégrés aux doseuses garantissant la qualité à la fois du produit et du circuit de conditionnement.

> **L'emballage de toutes sortes de denrées** en sachet ou barquette en maintenant les conditions de qualité et respectant les normes spécifiques requises.

✓ MAINTIEN DES SACS PAR NOS PRODUITS VIDE

✓ ASPIRATION GRÂCE À NOS ÉLECTROVANNES

| Ensacheuse |



| Rétracteuse - Soudeuse |



Les produits Socaf fluid pour...

L'EMBALLAGE DE BOISSONS

> **Le convoyage des boissons** tout au long du process pour le transfert vers les différents types de postes.

> **La stérilisation** des fluides avec des produits certifiés et des équipements normés pour éliminer tout risque de contamination.

> **Le remplissage** des boissons avec contrôle méticuleux des quantités tout en préservant la productivité des lignes de conditionnement.

✓ TRANSFERT NORMÉ DES FLUIDES À TRAVERS NOS COUPLEURS

✓ STÉRILISATION PAR NOS VANNES INOX

✓ DÉPLACEMENT AUTOMATISÉ SUR CONVOYEURS GRÂCE À NOS VÉRINS STOPPEURS & VÉRINS D'ÉJECTION

| Machine de stérilisation |



| Convoyeur à boissons |



Les produits Socaf fluid pour...

L'EMBALLAGE DE PRODUITS COSMÉTIQUES

- > **Le dosage précis, normé et contrôlé** sur carrousel permettant la garantie d'un produit de qualité.
- > **Le suivi des produits emballés** grâce au contrôle sur carrousel multi-postes des quantités produites.



MACHINE À POSTES MULTIPLES CONTRÔLÉE PAR NOS ILOTS DE DISTRIBUTION



DOSAGE PRÉCIS GRÂCE À NOS VÉRINS INOX & VÉRINS SPÉCIAUX



POUSSÉE & ARRÊT AUTOMATISÉS DES PIÈCES À L'AIDE DE NOS VÉRINS COMPACTS GUIDÉS

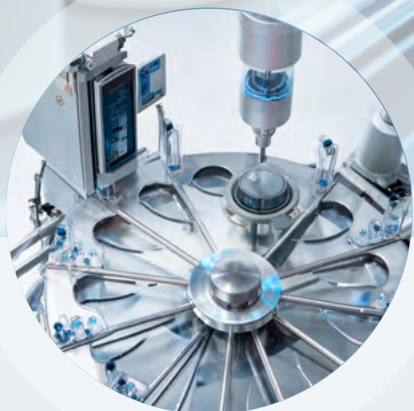


MACHINES D'EMBALLAGE

| Formeuse de caisse |



| Carrousel |



Les produits Socaf fluid pour...

L'EMBALLAGE DE PRODUITS PHARMACEUTIQUES

- > **La stérilisation** des produits liquides et pillules dans le respect des normes requises.
- > **L'emballage** automatique et sécurisé de produits à haute fragilité.
- > **La mise en carton** des produits et leurs notices.



TRANSFERT DES FLUIDES PAR COUPLEURS THERMOPLASTIQUES



EMBALLAGE AVEC NOS VENTOUSES & PRODUITS DE PRÉHENSION



STÉRILISATION HAUTE TEMPÉRATURE GRÂCE À NOS VÉRINS ADAPTÉS

| Stérilisateur |



| Transfert de produits |





Les produits Socaf fluid pour...

L'EMBALLAGE DE BIENS DE CONSOMMATION

➤ **L'emballage adapté** en taille, en forme et en poids.

➤ **La protection et manipulation** de marchandises quelles que soient leurs dimensions.

➤ **Le transfert** et le **déplacement** automatisés et sécurisés des produits par convoyeur, d'un poste à un autre jusqu'au quai d'expédition.

✓ COUPE DE FILMS GRÂCE À NOS VÉRINS SANS TIGE

✓ MISE EN TENSION DES FILMS AVEC NOS RÉGULATEURS PROPORTIONNELS

✓ MANIPULATION DES PRODUITS PAR NOS PRODUITS DE PRÉHENSION



| Palettiseur |

| Filmeuse |



La qualité française grâce à nos 3 sites de production



Disposant de trois sites de production près de Lyon, Rennes et Poitiers, nous concevons des produits performants, testés sur bancs de contrôle par nos techniciens.

Le Groupe Socafluid accorde la plus grande importance à la qualité de ses produits industriels.

Parce que la qualité doit s'accompagner de réactivité, nous disposons d'un stock important de composants industriels permettant une fabrication en 24/48h de certains produits de nos références.



24/48H

Repérez les produits fabriqués en 24/48h !

LES PRODUITS PHARES POUR LES MACHINES D'EMBALLAGE

Les produits pneumatiques, fluidiques & de préhension du Groupe Socafluid



SPÉCIFICITÉS

Des caractéristiques techniques recherchées, reconnues pour leur fiabilité, leur innovation et leur pérennité.



MATÉRIAUX

Des matériaux choisis avec soin permettant de répondre aux certifications les plus exigeantes.



DOMAINES D'APPLICATION

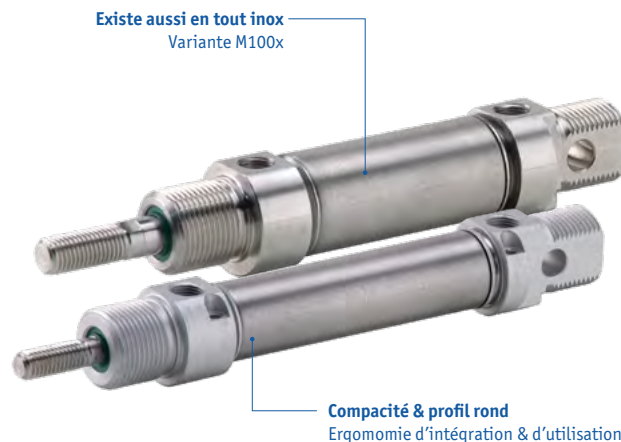
Des intégrations techniques au sein des équipements les plus utilisés en industrie de l'emballage, quel que soit le conditionnement.



Issues des gammes du Groupe Socaf fluid

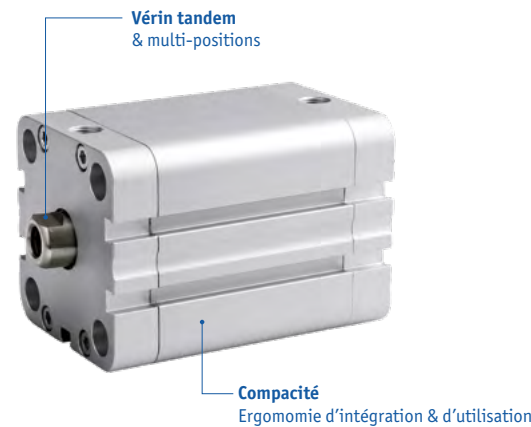
VÉRIN CYLINDRIQUE M100

Le vérin M100 est un vérin rond à faible encombrement. Il est facile d'intégration dans vos conceptions où l'espace est restreint et l'accès difficile. Il est disponible en version tout inox avec le modèle M100X.



VÉRIN COMPACT VI

Notre vérin compact profilé est conçu pour offrir un encombrement réduit. Il est généralement utilisé pour les courses brèves. C'est la solution économique optimale avec une large plage de diamètre.



VÉRIN STOPPEUR VS170

Conçu pour supporter les efforts importants, notre vérin stoppeur VS170 permet l'arrêt latéral au sein des transfert de marchandises. De course courte, il est la solution pneumatique idéale pour les convoyages de produits optimisés.



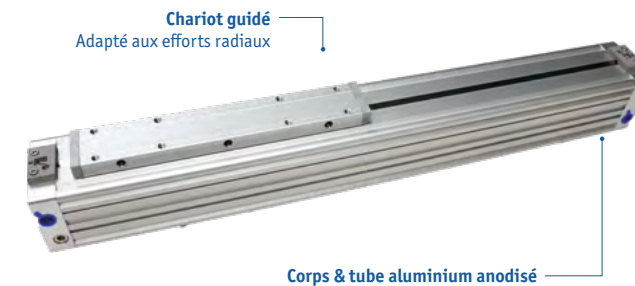
VÉRIN COMPACT GUIDÉ CG206

Notre vérin compact guidé de la série CG206 est conçu pour éviter la rotation de la tige lors de leur mise en mouvement. Ces actionneurs pneumatiques ont une meilleure capacité qu'un vérin à tige standard pour supporter les charges radiales.



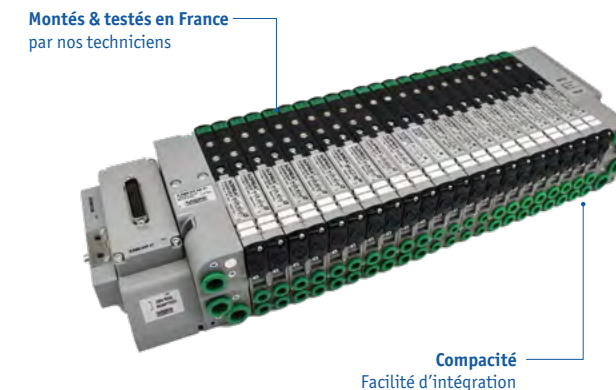
VÉRIN SANS TIGE Z

Notre vérin sans tige de la série Z est spécialement conçu pour guider les outils dans le transfert ou la découpe. Avec son chariot guidé autorisant des effort radiaux, il est plus compact qu'un vérin standard pourvu d'une tige. Il a d'autres part une vitesse de déplacement plus importante.



DISTRIBUTEUR JUNO S

L'îlot de distribution Juno S Nouvelle génération associé aux bus de terrain facilite la communication et diminue les temps de câblage. Un produit performant monté en France par nos techniciens qui permet le pilotage de vannes et vérins pneumatiques.



24/48H

LARGEUR DE GAMME
Ø10 à 63

DÉTAILS TECHNIQUES

- ⚙ Serti
- ⚙ Profil rond
- ⚙ Disponible également en tout inox

DOMAINES D'APPLICATION

- ✓ Toute machine d'emballage
- ✓ En association avec une manipulation par ventouse
- ✓ Application économique



24/48H

LARGEUR DE GAMME
Ø12 à 125

DÉTAILS TECHNIQUES

- ⚙ Exécution spéciale avec ou sans amortis
- ⚙ Existe aussi en tout inox
- ⚙ Norme ISO 21287

DOMAINES D'APPLICATION

- ✓ Robotique
- ✓ Chaîne de montage et de blocage
- ✓ Dispositifs médicaux

LARGEUR DE GAMME
Ø 20-32-50-80 - Course 30mm maximum

DÉTAILS TECHNIQUES

- ⚙ Simple ou double effet
- ⚙ Effort latéral jusqu'à 150kgs
- ⚙ Profil ISO

DOMAINES D'APPLICATION

- ✓ Convoyeur
- ✓ Arrêt en translation



24/48H

LARGEUR DE GAMME
Ø18 à 63 - Course jusqu'à 6 000mm

DÉTAILS TECHNIQUES

- ⚙ Variété de guidage
- ⚙ Alimentations multiples
- ⚙ Vitesse de déplacement importante

DOMAINES D'APPLICATION

- ✓ Machine de filmage
- ✓ Machine nécessitant la découpe



24/48H

COMPATIBILITÉ
Raccordement de diamètre du 4 au 8mm.
Bus ethernet, profinet, I/O link, etc.

DÉTAILS TECHNIQUES

- ⚙ IP65
- ⚙ Compatibilité pour la gestion des bus
- ⚙ Modules de températures et analogique

DOMAINES D'APPLICATION

- ✓ Pilotage de vannes
- ✓ Pilotage de vérins

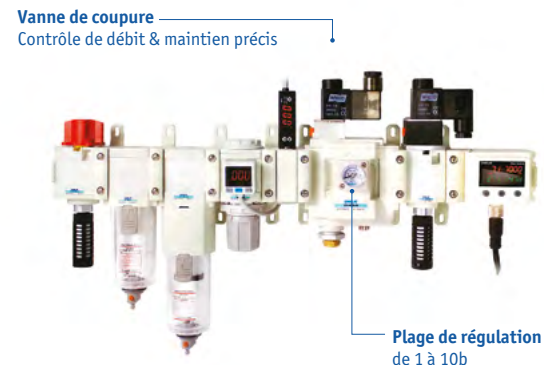




Issues des gammes du Groupe Socaf fluid

TRAITEMENT DE L'AIR

Notre FRL permet de réguler la pression d'air sur vos équipements d'emballage et d'en optimiser la consommation. Nos groupes de traitement de l'air intègrent plusieurs fonctions : régulation de pression, vanne de coupure, mise en pression progressive et sont indispensables pour la protection des machines.



LARGEUR DE GAMME
G1/8 au G1"

DÉTAILS TECHNIQUES

- ⚙ Régulation de pression
- ⚙ Filtration
- ⚙ Démarrage progressif

DOMAINES D'APPLICATION

- ✓ Contrôle d'air à l'entrée de machines d'emballage
- ✓ Coupure de la pression des équipements de conditionnement

TUYAU PNEUMATIQUE

Notre tube pour air comprimé est à la fois conçu pour le transfert de fluides alimentaires et/ou le passage de l'air comprimé. Nos tubes calibrés permettent de résister aux températures extrêmes et sont, grâce à leur grande flexibilité et leur faible rayon de courbure, adaptés aux espaces réduits.



LARGEUR DE GAMME
Tubes calibrés de 4 à 16mm

DÉTAILS TECHNIQUES

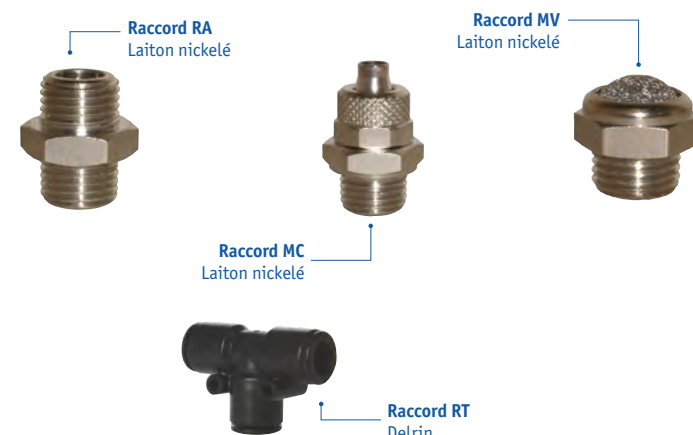
- ⚙ Matériaux PU, PA, PE
- ⚙ 2 en 1 : transfert de l'air et de fluide alimentaire
- ⚙ Résistance aux températures de -15°C à +60°C

DOMAINES D'APPLICATION

- ✓ Alimentation de tous les composants pneumatiques

RACCORDS RT, RA, MC & MV

Des raccords aux matériaux et caractéristiques adaptés à l'alimentation de l'air comprimé au sein de machines de conditionnement.



LARGEUR DE GAMME
M5 au 1"

DÉTAILS TECHNIQUES

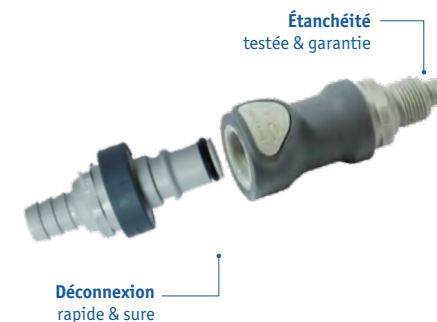
- ⚙ Compatibilité avec les tubes calibrés de 4 à 16mm
- ⚙ Résistance chimique et solidité
- ⚙ Largeur de gamme et matériaux

DOMAINES D'APPLICATION

- ✓ Alimentation d'air comprimé

COUPLEUR CPC

Issu de notre gamme Couplings des solutions fluidiques, le coupleur thermoplastique CPC est le raccord par excellence pour connecter et déconnecter rapidement un système. Ce raccord rapide est disponible pour un large panel d'applications, et est notamment idéal pour les environnements nécessitant des normes exigeantes.



LARGEUR DE GAMME
M5 à 2"

DÉTAILS TECHNIQUES

- ⚙ Multi fluides gaz et liquides
- ⚙ Profils de connexion
- ⚙ Large gamme de matériaux
- ⚙ Zéro gouttes

DOMAINES D'APPLICATION

- ✓ Machines de remplissage
- ✓ Détrompage

VENTOUSE

Notre gamme dispose d'un large éventail de tailles et formes de ventouse, adaptées à la manipulation de nombreux produits. Permettant ainsi la préhension sans effort mécanique, cette gamme est la solution idéale sur des lignes de conditionnement disposant de marchandises de tailles, poids et formes diverses.



LARGEUR DE GAMME
Ø15 à 300mm

DÉTAILS TECHNIQUES

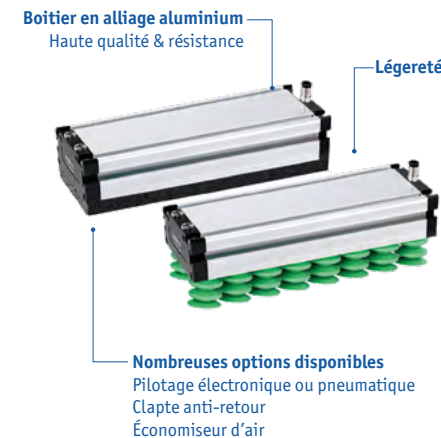
- ⚙ Nombreuses matières disponibles
- ⚙ Configurations multiples
- ⚙ Composants vendus séparément pour la maintenance

DOMAINES D'APPLICATION

- ✓ Manipulation et tri
- ✓ Aspiration et stérilisation
- ✓ Prise et dépose (Pick & Place)

CAISSON À VIDE

Nos caissons à vide sont idéaux pour l'industrie de l'emballage, notamment pour l'entreposage intelligent, la logistique intelligente, l'empilage et le dépilage et le tri automatisé. Grâce à ses nombreuses options, il peut notamment absorber les pièces présentant des fuites, de différentes tailles et formes.



LARGEUR DE GAMME
22/38 mm jusqu'à 130/1400mm

DÉTAILS TECHNIQUES

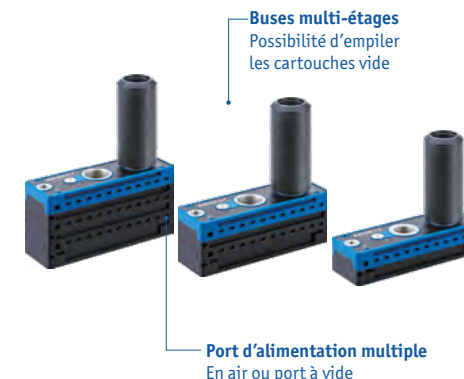
- ⚙ Avec ou sans pompe à vide
- ⚙ Avec ou sans clapet anti-retour
- ⚙ Haute résistance et poids léger

DOMAINES D'APPLICATION

- ✓ Manutention, empilage et dépilage
- ✓ Tri automatisé de différentes dimensions de pièces

POMPE À VIDE AMC

La pompe à vide à cartouches (1 à 6) de la série AMC est adaptée à la manipulation de cartons et de tout type de matériaux d'emballage. Disposant d'une vitesse d'évacuation rapide et d'une faible consommation d'air, elle est idéale dans des conditions de travail nécessitant un débit de vide important.



LARGEUR DE GAMME
Taille 25 a 150 débit jusqu'à 1550 NI/min

DÉTAILS TECHNIQUES

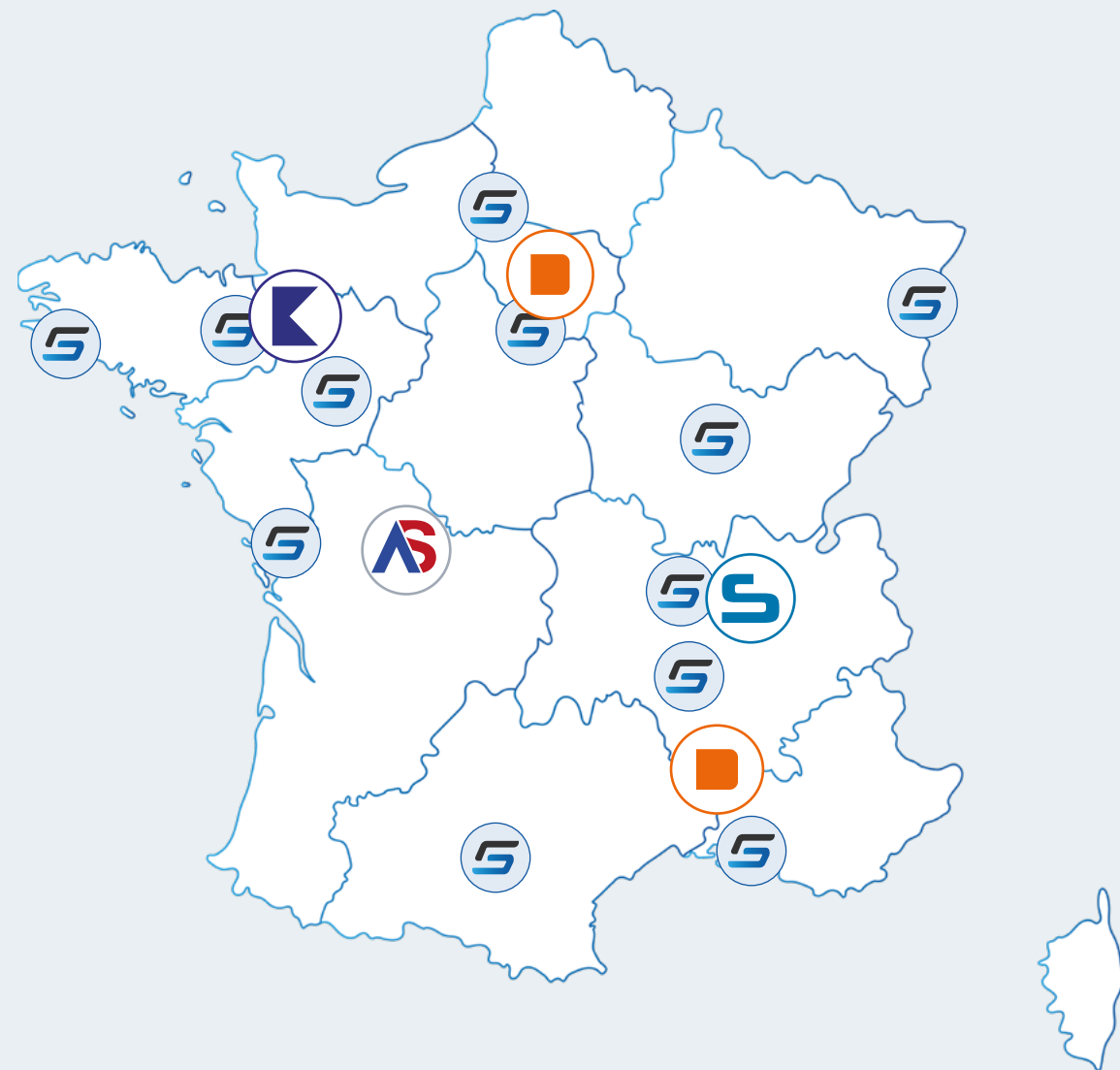
- ⚙ Peu énergivore
- ⚙ Version pilotée et économie d'énergie
- ⚙ Niveau de vide : 95% et 75%

DOMAINES D'APPLICATION

- ✓ Manipulation de cartons
- ✓ Manipulation de tout type de matériaux

    4 sociétés

 15 commerciaux dans toute la France



 **Socafluid**
Groupe
DES DYNAMIQUES EN SYNERGIE

**Vous avez un projet
industriel ?**



Contactez **votre référent
départemental**



ou rendez-vous sur
www.groupe-socafluid.fr

Groupe Socafluid | **Siège** 473 avenue Edouard Herriot 69400 Villefranche-sur-Saône
SAS au capital de 4 850 217,00 € | **Siret** 898 093 927 000 25 | **Code APE** 64.20Z

Données sous réserve de modifications. Illustrations issues de la bibliothèque Adobe et réalisées avec l'IA Adobe Firefly.



DES DYNAMIQUES EN SYNERGIE

Groupe industriel français composé de quatre sociétés
spécialisées en automatisation pneumatique, fluide, vide & préhension.



WWW.GROUPE-SOCAFLUID.FR

