

INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE

Solutions pneumatiques, fluidiques & de préhension

 **Socafluid**
Groupe
DES DYNAMIQUES EN SYNERGIE





SOMMAIRE

TECHNICITÉ, QUALITÉ & RÉACTIVITÉ AU SERVICE DES ACTEURS INDUSTRIELS	4
Édito du Directeur général	4
Nos sociétés en France	5
Nos spécialités en automatisation industrielle	5
GROUPE SOCAFLUID, APORTEUR DE SOLUTIONS POUR L'IAA	6
Répondre aux exigences des acteurs de l'agroalimentaire	8
Développer des solutions applicatives à chaque étape de process	9
Couvrir les filières de l'industrie agroalimentaire	10
DES ÉQUIPEMENTS ADAPTÉS À CHAQUE FILIÈRE AGROALIMENTAIRE	12
Filière Viande & poissons	14
Filière Produits laitiers	15
Filière Boissons	16
Filière Céréales	17
Filière Fruits & légumes	18
Autres filières de l'agroalimentaire	19
NOS PRODUITS PHARES POUR L'INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE	20

“Edito

Innover ensemble, tel était le fil conducteur à la genèse de Socaf fluid, tel est aujourd’hui le leitmotiv inchangé qui guide les performances du Groupe.

Parce que l’innovation implique le travail de tous dans une démarche collective de qualité, nous sommes fiers d’être portés par des équipes solides, engagées et expertes de nos domaines industriels.

En 1981, nous commençons notre aventure avec Sopra, nous la consolidons en 2017 avec l’intégration d’Avalco Setem, puis avec l’arrivée en 2023 de Kaecia et plus récemment en 2024 de DBI. Des entrées de sociétés reconnues au sein du Groupe Socaf fluid qui contribuent à en faire sa force complémentaire et à créer, au-delà d’un chiffre, des dynamiques en synergie.

Nous voilà aujourd’hui affutés de quatre sociétés expertes en automatisation pneumatique, raccords, coupleurs, solutions fluidiques et préhension pour apporter à nos clients de toute la France des solutions dédiées à l’amélioration de leur process.

Technicité, qualité, réactivité ont été nos valeurs dès le début et nous continuons à construire avec nos clients la fiabilité de solutions performantes à travers les trois indispensables pour respecter cet ADN : **un savoir-faire technique, des produits de qualité et un relationnel de proximité.**



RÉMY WATTIAUX
Directeur général

Composé de quatre sociétés expertes en solution d’automatisation pneumatique, fluidique et préhension, le Groupe Socaf fluid apporte son savoir-faire industriel depuis 1981.

Porté par la force de ses équipes compétentes à la présence nationale et ses plus de 40 années d’expériences, le groupe industriel est fier d’honorer son rôle d’apporteur de solutions de qualité.

80
COLLABORATEURS EN FRANCE

3
SITES DE PRODUCTION

+100 000
PRODUITS INDUSTRIELS

+4 000
UTILISATEURS
DES SOLUTIONS SOCAFLUID

TECHNICITÉ, QUALITÉ ET RÉACTIVITÉ AU SERVICE DES ACTEURS INDUSTRIELS

Des dynamiques en synergie pour des solutions industrielles complètes



La force de nos équipes réparties dans la France entière apporte la satisfaction à nos clients d’un service de proximité et de qualité, au travers d’une **quinzaine de commerciaux experts.**



AUTOMATISATION PNEUMATIQUE

Des produits performants, des solutions innovantes et durables pour améliorer vos process automatisés grâce à la force de l’air comprimé.



SOLUTIONS FLUIDIQUES & COUPLING

Des produits répondants aux normes de certifications requises et adaptés à chaque besoin pour une gestion efficace de vos technologies tous fluides, liquides ou gazeux.



TECHNOLOGIES DU VIDE & PRÉHENSION

La manipulation automatisée de produits à l’unité ou en séries grâce à vos chaines de production optimisées à l’aide de solutions de préhension intelligentes.

L'IAA, 1^{er} secteur industriel français

“Au 31 décembre 2021, sur l'ensemble des entreprises agroalimentaires, les industries agroalimentaires (IAA) françaises employaient 962 052 équivalents temps plein au sein de 81 773 entreprises.”
(source : insee.fr)

Premier secteur industriel français aussi bien en termes de chiffre d'affaires que d'emplois, et deuxième européen après l'Allemagne, l'agroalimentaire est un acteur clé de notre économie nationale.

Englobant de nombreux sous-domaines (industriels de la viande, des boissons, des produits laitiers...), chacun aux exigences de sécurité et de normes spécifiques, les IAA françaises sont confrontées à des contraintes d'environnements, de technicité et de productivité.

Soucieux de répondre aux préoccupations les plus précises, le Groupe Socafluid propose des solutions à la fois fonctionnelles et performantes pour améliorer les process industriels au sein des IAA.

GRUPE SOCAFLUID, APORTEUR DE SOLUTIONS POUR L'IAA

Apporter des solutions sécuritaires & de qualité

Pour vous apporter le meilleur de la technologie industrielle et se conformer aux certifications requises, nos produits répondent aux critères et spécifications requises pour l'agroalimentaire.

Sécurité
des **Consommateurs**

Sécurité
des **Aliments**

Sécurité
des **Opérateurs**

Durabilité
des **Équipements**

Fiabilité
des **Produits**



Répondre aux exigences industrielles de l'agroalimentaire



Rapidité et précision sont deux éléments indispensables dans le bon fonctionnement des process en IAA.

Spécialiste de l'automatisation depuis 1981, le Groupe Socaf fluid apporte fluidité de travail et accroissement de la productivité au travers de produits efficaces conçus et testés scrupuleusement sur nos sites de production.

Sécurisez vos zones humides

Le **nettoyage intensif** en industrie agroalimentaire est une exigence impondérable.

Nos produits sont adaptés aux environnements les plus sévères nécessitant l'utilisation d'agents agressifs et de matériels spécifiques. Au-delà du choix de **matériaux adaptés**, nous développons des **solutions innovantes** pour sécuriser le travail en IAA.

Nous proposons des **gammes efficaces et sécuritaires** pour des atmosphères où céréales, farines animales et poudre de lait créent des environnements poussiéreux et des zones dangereuses.

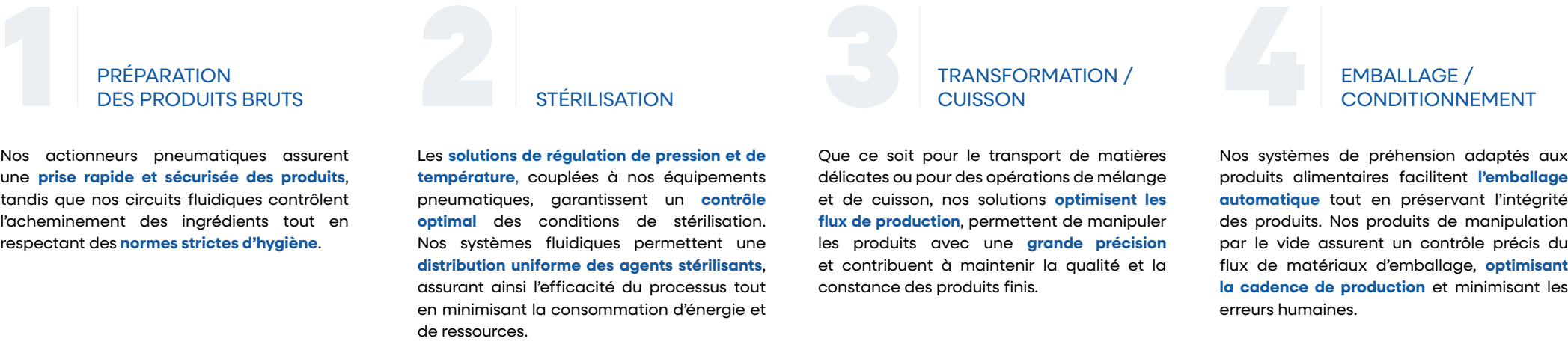
Les normes et directives de nos produits, nos tests effectués sur nos sites de production et notre expertise permettent de créer des solutions adaptées aux environnements exigeants des IAA.

Alliez performance & hygiène

Les industries agroalimentaires font face à deux nécessités : une **hygiène irréprochable** et une **cadence de production optimale**.

Grâce à nos solutions certifiées et performantes, nous offrons à nos clients l'assurance de la fiabilité industrielle autant au niveau efficacité qu'hygiène.

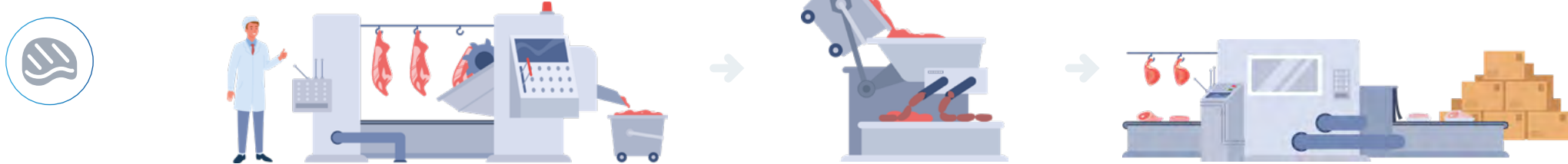
Développer des solutions applicatives à chaque étape de process



Exemple en industrie laitière



Exemple en site de transformation





VIANDE & POISSONS



ABATTOIRS & SITES DE TRANSFORMATION

L'industrie de la viande requiert des normes strictes d'hygiène et de sécurité pour prévenir toute contamination et garantir la traçabilité des produits. Les équipements utilisés doivent être conçus pour résister aux environnements humides et froids tout en permettant un nettoyage facile et rapide.

Nous offrons des solutions robustes, faciles à entretenir et conformes aux normes sanitaires les plus strictes, adaptées aux exigences de transformation et de conditionnement de la viande et des produits de la mer.



PRODUITS LAITIERS



LAIT, FROMAGE & CREMERIE

L'industrie des produits laitiers nécessite une hygiène irréprochable, particulièrement en raison des risques de contamination microbiologique. Les matériels doivent garantir des températures et des processus contrôlés tout en préservant la qualité des produits.

Nos solutions sont conçues pour minimiser les risques de contamination croisée, tout en facilitant l'automatisation des étapes de production, de la collecte du lait, de la stérilisation jusqu'à l'emballage final.



BOISSONS



BRASSERIES & INDUSTRIES VINICOLES

L'industrie des boissons se distingue par une grande variété de produits, allant des sodas aux boissons alcoolisées. Les équipements doivent répondre à des critères de sécurité alimentaire rigoureux, tout en étant capables de maintenir la stabilité des produits dans des environnements de production à haute cadence.

Nous proposons des produits sur-mesure qui assurent un contrôle précis des processus de fermentation, de remplissage et de conditionnement, tout en respectant des normes de sécurité pour éviter toute altération des saveurs.



CÉRÉALES



INDUSTRIE CÉRÉALIÈRE

L'industrie céréalière exige des équipements capables de traiter des matières premières telles que le blé, le maïs ou l'orge dans des conditions de sécurité et de qualité optimales. La gestion de la poussière et le contrôle des contaminations sont des enjeux majeurs, tout comme la capacité des machines à s'adapter aux exigences spécifiques de broyage, de cuisson ou de transformation.

Nos produits sont conçus pour répondre à ces défis, pour des solutions de nettoyage améliorées et une grande fiabilité assurant une production continue et sécurisée.



FRUITS & LÉGUMES



USINES DE PRÉPARATION | TRI | TRANSFORMATION

L'industrie des fruits et légumes est caractérisée par une grande diversité de produits frais, nécessitant une gestion minutieuse de la chaîne du froid, du traitement et du conditionnement. L'hygiène et la sécurité sont essentielles pour éviter la dégradation des produits, tout en préservant leur fraîcheur et leur qualité nutritionnelle.

Nos équipements de préhension sont conçus pour offrir une solution flexible et adaptable, avec des automatisations capables de traiter les fruits et légumes de manière délicate, tout en maintenant des conditions d'hygiène optimales et en respectant les processus de production qui préservent la fraîcheur et la traçabilité.

Être présent pour chaque filière agroalimentaire

Dans l'industrie agroalimentaire, chaque secteur présente des besoins spécifiques en matière d'hygiène, de sécurité, d'environnements et de processus de production.

En tant que fabricant d'équipements industriels dédiés, nous prenons en compte ces exigences et proposons des solutions applicatives à chaque branche.

Les secteurs de l'agroalimentaire présentent des défis uniques, et nos produits sont spécialement conçus pour y répondre de manière efficace et durable, tout en garantissant des niveaux élevés de sécurité et d'hygiène.



Des solutions applicatives de haute performance

Dans un secteur où la réactivité et la fiabilité sont primordiales, nos produits apportent des solutions robustes et performantes pour chaque étape du processus industriel, contribuant à la productivité tout en respectant les normes de qualité et d'hygiène exigées.

Nos systèmes pneumatiques assurent des actions rapides et sûres, même dans des conditions de production à haute cadence.

Nos technologies fluidiques sont idéales pour le transport et transfert de fluides, tout en minimisant le risque de contamination et en respectant les normes sanitaires strictes de l'industrie agroalimentaire.

Nos solutions de préhension automatisées permettent de manipuler des produits alimentaires avec soin et précision, tout en réduisant les risques de dégradation ou de contamination croisée.

DES ÉQUIPEMENTS ADAPTÉS À CHAQUE FILIÈRE AGROALIMENTAIRE

Les applications du Groupe Socafluid en agroalimentaire



TECHNICITÉ

Des équipes expertes pour vous conseiller sur vos besoins industriels. Une précision apportée aux détails pour des solutions complètes.



QUALITÉ

Des produits de qualité fabriqués dans une démarche de performance. Des tests qualité effectués en amont pour une précision optimale.



RÉACTIVITÉ

Des pôles de travail structurés pour un résultat efficace. Une production en 24/48h des produits standards.



Les produits Socaf fluid pour...

LA FILIÈRE VIANDE & POISSONS

➤ **En étape préliminaire** de préparation et de découpe des viandes.

➤ **Lors du convoyage** des aliments pour transférer les produits vers différents postes de travail.

➤ **Au cours des étapes de transformation** et cuisson grâce à des machines spécifiques permettant un calibrage précis et automatisé.



LEVAGE DES PLATEFORMES



TRI DES PRODUITS



MISE SOUS VIDE

| Machine de découpe |



| Convoyeur alimentaire |



Les produits Socaf fluid pour...

LA FILIÈRE PRODUITS LAITIERS

➤ **De la stérilisation** grâce à des machines spécifiques permettant d'éviter toute contamination.

➤ **À la transformation** du produit au travers d'installations comme les presses, répondant aux normes requises.

➤ **Jusqu'à l'affinage** du produit fini.



FERMETURE & ÉTANCHÉITÉ



CONTRÔLE DES EFFORTS DE PRESSAGE

| Machine de stérilisation |



| Presse à fromage |



Les produits Socaf fluid pour...

LA FILIÈRE BOISSONS

- **Le convoyage des boissons** pour le transfert des récipients vers les différents postes de travail.
- **La stérilisation** des matières pour éliminer toute contamination dans le respect des normes requises.
- **Le remplissage et l'operculation** des boissons avant le conditionnement pour le stockage.

- ✓ CONTRÔLE DES OUVERTURES
- ✓ CONTRÔLE DU DOSAGE AVEC PROPORTIONALITÉ
- ✓ TRI DES RÉCIPIENTS VIDES / PLEINS
- ✓ FERMETURE DES PORTES HAUTE TEMPÉRATURE

| Équipement de remplissage |



| Convoyeur de boissons |



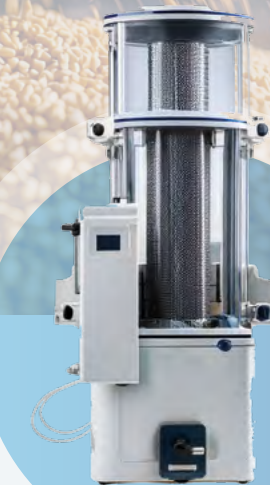
Les produits Socaf fluid pour...

LA FILIÈRE CÉRÉALES

- **Le stockage** des différentes céréales en atmosphère sécurisée.
- **Le remplissage / vidage** par trappes automatisées et contrôlées.
- **L'évacuation** des gaz émis grâce aux trappes agissant comme aérateurs.

- ✓ OUVERTURE / FERMETURE AUTOMATISÉES
- ✓ PILOTAGE DES OUVERTURES & FERMETURES EN ZONE ATEX
- ✓ REMPLISSAGE OPTIMISÉ DES SILOS

| Silo à grains |



| Décolmatage de filtre |



Les produits Socaf fluid pour...

LA FILIÈRE FRUITS & LÉGUMES

➤ **Le calibrage et le tri des denrées** alimentaires grâce à des équipements automatisés et sécuritaires.

➤ **Le lavage des fruits et légumes** par des lignes de lavage répondant aux normes sanitaires.

➤ **Les lignes de conditionnement**, de mise en boîte et d'emballage par l'assistance de machines pneumatiques et de préhension intégrant des produits certifiés.

✓ PRÉHENSION PAR LE VIDE DES PRODUITS

✓ OUVERTURE / FERMETURE SÉCURISÉES DES CONDUITS

✓ ORIENTATION DES TRÉMIES EN AUTOMATIQUE



LES AUTRES FILIÈRES AGROALIMENTAIRES

En complément des secteurs majeurs que sont la viande, le poisson, les produits laitiers, les fruits et légumes, les céréales et les boissons, nos solutions pneumatiques, fluidiques et de préhension trouvent également une place essentielle dans d'autres filières spécifiques de l'industrie agroalimentaire.

Que ce soit pour la production de **confiseries et pâtisseries**, de **chocolat**, de **pâtes et produits de boulangerie**, nos équipements répondent aux besoins de précision, de sécurité et d'efficacité propres à chaque process.

Dans ces domaines, l'automatisation et la maîtrise des fluides permettent d'optimiser les chaînes de production, d'assurer un contrôle rigoureux des matières premières, tout en respectant les normes strictes de qualité et d'hygiène. Nos produits garantissent ainsi un **soutien technique essentiel** pour les industries soucieuses d'innover tout en maintenant une **excellence opérationnelle** dans la fabrication de produits alimentaires variés et exigeants.





La qualité française grâce à nos 3 sites de production



Disposant de trois sites de production près de Lyon, Rennes et Poitiers, nous concevons des produits performants, testés sur bancs de contrôle par nos techniciens.

Le Groupe Socafluid accorde la plus grande importance à la qualité de ses produits industriels.

Parce que la qualité doit s'accompagner de réactivité, nous disposons d'un stock important de composants industriels permettant une fabrication en 24/48h de certains produits de nos gammes.



Repérez les produits fabriqués en 24/48h !

LES PRODUITS PHARES POUR L'INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE

Les produits pneumatiques, fluidiques & de préhension du Groupe Socafluid



SPÉCIFICITÉS

Des caractéristiques techniques recherchées, reconnues pour leur fiabilité, leur innovation et leur pérennité.



MATÉRIAUX

Des matériaux choisis avec soin permettant de répondre aux certifications les plus exigeantes.



DOMAINES D'APPLICATION

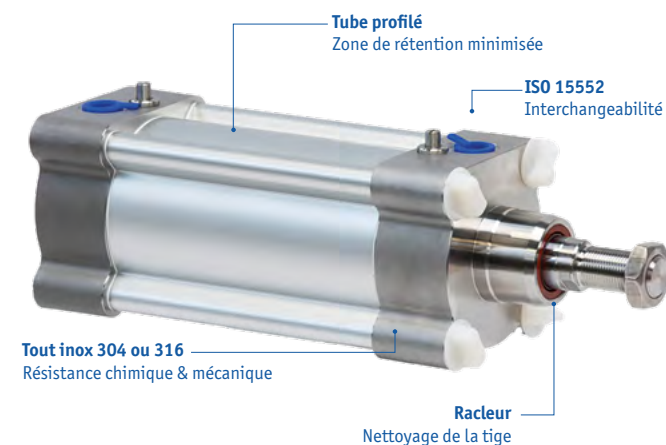
Des intégrations techniques au sein des équipements les plus utilisés en industrie agroalimentaire, de l'abattage aux sites de transformation alimentaire.



Gamme Automatisation pneumatique

VÉRIN HYBRIDE 81 MVD

Le vérin ISO 15552 haut de gamme dédié pour les applications agressives. La référence dans l'IAA pour sa tenue aux produits chimiques (nettoyage en place). L'alliance des flasques inox 304 au tube aluminium anodisé permet de diminuer les coûts par rapport à une version tout Inox.



24/48H

LARGEUR DE GAMME

Ø40 à 125 - Course jusqu'à 2 800mm

DÉTAILS TECHNIQUES

- ⚙ Nez inox dévissable
- ⚙ Racleur Viton® avec joint d'étanchéité FDA
- ⚙ Flasque inox 304 option 316

DOMAINES D'APPLICATION

- ✓ Abattoirs
- ✓ Presse

VÉRIN COMPACT 84

Le vérin compact de la série 84 dispose d'un encombrement au moins 50% inférieur à celui d'un vérin ISO 15552. Il est conforme à la norme ISO 21287. Conçu en tout inox, 304 ou 316 selon le diamètre, il est idéal pour les environnements sévères.



LARGEUR DE GAMME

Ø20 à 200

DÉTAILS TECHNIQUES

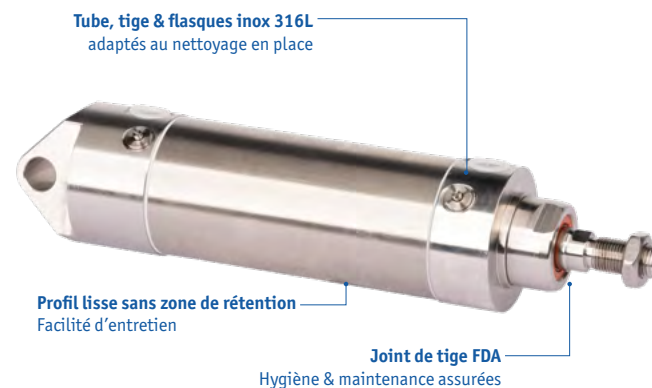
- ⚙ Tout inox 304 ou 316 selon diamètre
- ⚙ Fixations ISO 15552
- ⚙ Norme ISO 21287

DOMAINES D'APPLICATION

- ✓ Stérilisation
- ✓ Maintien & tri des produits

VÉRIN CYLINDRIQUE 86

Le vérin rond et compact prévu pour les environnements agressifs. Sa construction en inox lui confère une très bonne résistance aux produits chimiques et à la corrosion. Sa conception circulaire facilite l'entretien au sein d'environnements aux nettoyages fréquents.



LARGEUR DE GAMME

Ø32 à 63

DÉTAILS TECHNIQUES

- ⚙ Nez inox démontable
- ⚙ Joint de tige P5600 FDA résistant aux produits agressifs
- ⚙ Tout inox 316L

DOMAINES D'APPLICATION

- ✓ Environnements agressifs, type saumure
- ✓ Lavage/nettoyage intensif
- ✓ Produits laitiers & acides

VÉRIN CYLINDRIQUE M100

Notre vérin M100 est un vérin rond de faible encombrement. Il est facile d'intégration dans vos conceptions où l'espace est restreint et l'accès difficile. Il est disponible en version tout inox avec le modèle M100X.



24/48H

LARGEUR DE GAMME

Ø10 à 63

DÉTAILS TECHNIQUES

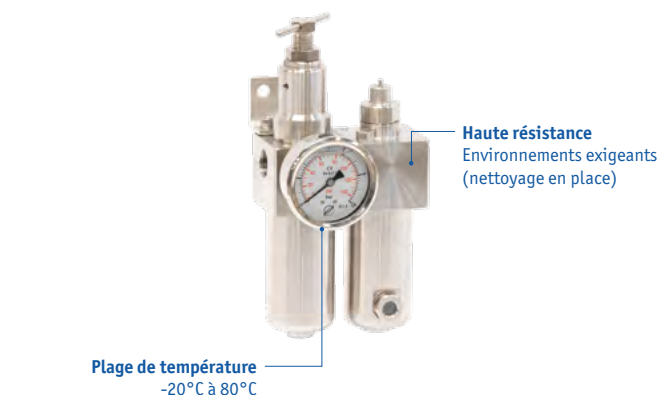
- ⚙ Tout inox
- ⚙ Profil lisse
- ⚙ Solution économique

DOMAINES D'APPLICATION

- ✓ Tri des produits
- ✓ Contrôle du transfert d'aliments
- ✓ Préparation des aliments

FRL INOX 316

Le FRL Inox de notre gamme de traitement de l'air permet de réguler la pression d'air sur les équipements et d'optimiser la consommation. Les variations de température engendrent de la condensation sur les circuits : l'ajout local d'un filtre diminue le risque de corrosion dans les éléments des machines (distributeurs, moteur, vérin, etc).



LARGEUR DE GAMME

G1/4 à G1"

DÉTAILS TECHNIQUES

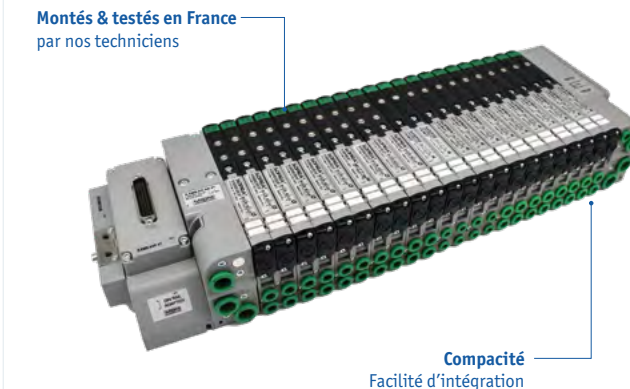
- ⚙ Inox 316L
- ⚙ Visualisation du niveau bas d'huile
- ⚙ Résistance aux produits lessiviels

DOMAINES D'APPLICATION

- ✓ Optimisation de la consommation de l'air
- ✓ Optimisation de la qualité de l'air

DISTRIBUTEUR JUNO S

L'îlot de distribution Juno S Nouvelle génération associé aux bus de terrain facilite la communication et diminue les temps de câblage. Un produit performant monté en France par nos techniciens qui permet le pilotage de vannes et vérins pneumatiques.



24/48H

COMPATIBILITÉ

Raccordement de diamètre du 4 au 8mm.
Bus ethernet, profinet, I/O link, etc.

DÉTAILS TECHNIQUES

- ⚙ IP65
- ⚙ Compatibilité pour la gestion des bus
- ⚙ Modules de températures et analogique

DOMAINES D'APPLICATION

- ✓ Pilotage de vannes
- ✓ Pilotage de vérins



LES PRODUITS PHARES POUR L'INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE

Gamme Fluidique & coupling

TUYAU PNEUMATIQUE

Notre tube PE agréé ACS ou tube PTFE permet le transfert de fluides alimentaires (boisson) et/ou l'air comprimé. La gamme est complétée par les tubes en PU et PA.

Choix de couleurs
Disponibilité également
en blanc/bleu/rouge



Faible rayon de courbure
Montage adapté aux espaces réduits



LARGEUR DE GAMME

Tubes calibrés de 4 à 16mm

DÉTAILS TECHNIQUES

- ⚙️ PE agréé ACS idéal pour l'alimentaire
- ⚙️ 2 en 1 : transfert de l'air et de fluide alimentaire
- ⚙️ Résistance aux températures de -15°C à +60°C

DOMAINES D'APPLICATION

- ✓ Alimentation de tous les composants pneumatiques

RACCORDS MX, CX & MXP

Des raccords de notre gamme connectiques tout fluide aux matériaux et caractéristiques adaptés aux environnements agroalimentaires. Conçus en Inox, PVDF ou PPSU, ces raccords fluidiques disposent d'une haute résistance chimique et mécanique et permettent une étanchéité sans failles.

Raccord MX
Inox 316



Raccord MXP
Inox & PVDF



Raccord CX
Inox 316



LARGEUR DE GAMME

du M5 au 1"

DÉTAILS TECHNIQUES

- ⚙️ Compatibilité avec les tubes calibrés de 4 à 16mm
- ⚙️ Inox, PVDF, PPSU
- ⚙️ Solidité

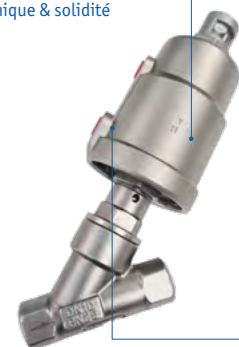
DOMAINES D'APPLICATION

- ✓ Transfert de fluide
- ✓ Transfert d'aliments

VANNES INOX 516

Nos vannes inox 516 sont des vannes à siège incliné. Fonctionnant à l'aide d'une commande pneumatique, elles permettent d'assurer un débit très élevé.

Corps & opérateur inox
Résistance chimique & solidité



Pilotage pneumatique
1 entrée



LARGEUR DE GAMME

Raccordement G3/8" à G2" 1/2

DÉTAILS TECHNIQUES

- ⚙️ Pilotage pneumatique
- ⚙️ Inox 516
- ⚙️ Résistance chimique et mécanique

DOMAINES D'APPLICATION

- ✓ Transfert de fluide
- ✓ Transfert d'aliment



LES PRODUITS PHARES POUR L'INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE

Gamme Vide & préhension

VENTOUSES



GÉNÉRATEURS DE VIDE



POMPES & CARTOUCHES



Notre gamme vide et préhension est composée de produits certifiés aux **normes requises** et conçus avec **des matériaux adaptés** à chaque filière de l'agroalimentaire.

Nos produits permettent ainsi la préhension et la manipulation de différents éléments sans effort mécanique et sans risque de détérioration.

De la ventouse au générateur de vide, **le poids à déplacer, la forme du produit et sa fragilité** sont autant de **critères à prendre en compte** dans le choix de vos produits de préhension.

Nos conseillers vous apportent leur savoir-faire et leur expérience pour **des lignes de conditionnement par le vide efficaces, optimisées et sécurisées.**



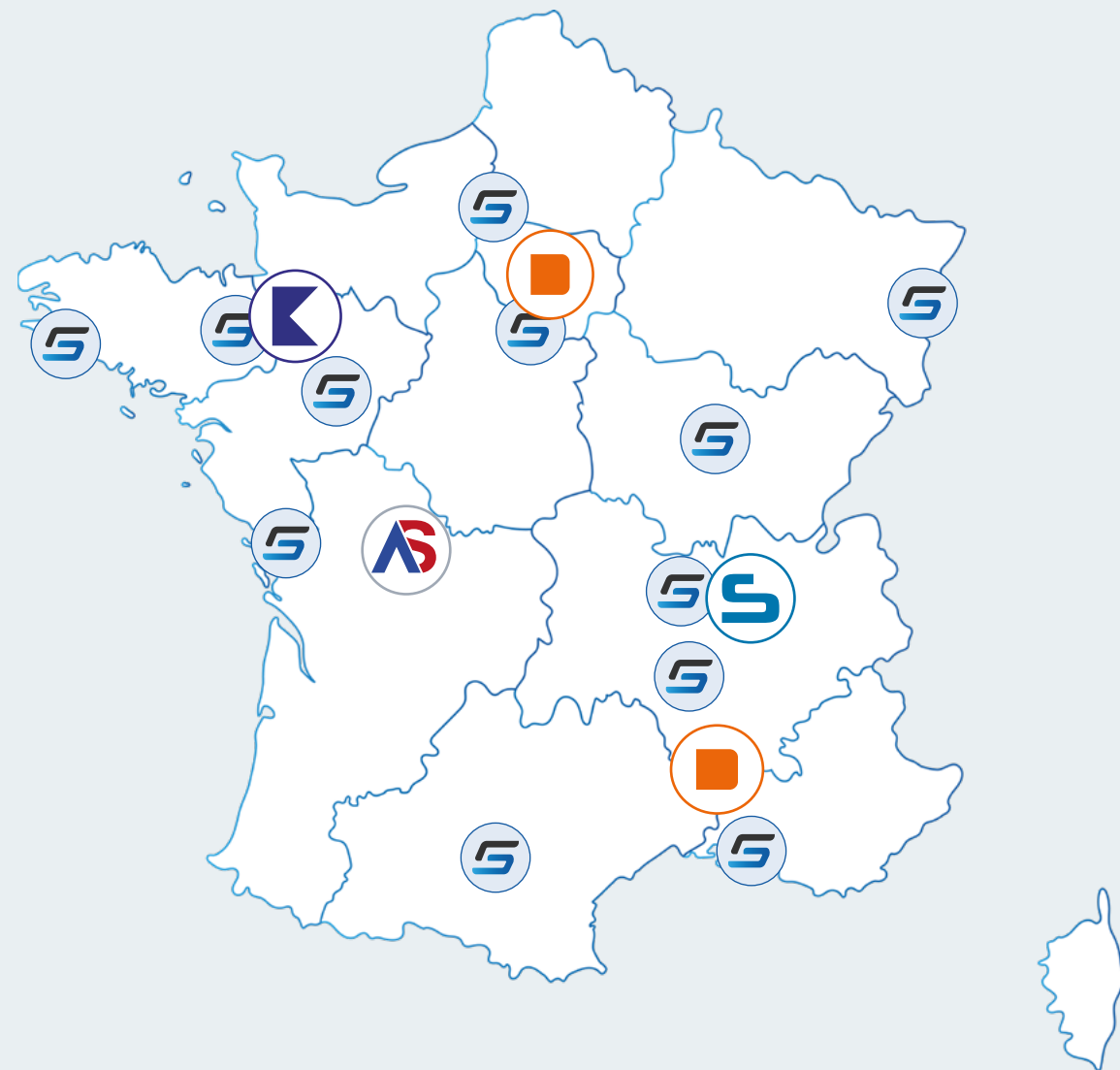
LIGNES DE CONDITIONNEMENT

Pour plus d'informations sur les produits phares, consultez la **brochure MACHINES D'EMBALLAGE**

sur WWW.GROUPE-SOCAFLUID.FR

    4 sociétés

 15 commerciaux dans toute la France



 **Socafluid**
Groupe
DES DYNAMIQUES EN SYNERGIE

**Vous avez un projet
industriel ?**



Contactez **votre référent
départemental**



ou rendez-vous sur
www.groupe-socafluid.fr

Groupe Socafluid | Siège 473 avenue Edouard Herriot 69400 Villefranche-sur-Saône
SAS au capital de 4 850 217,00 € | Siret 898 093 927 000 25 | Code APE 64.20Z

Données sous réserve de modifications. Illustrations issues de la bibliothèque Adobe et réalisées avec l'IA Adobe Firefly.



DES DYNAMIQUES EN SYNERGIE

Groupe industriel français composé de quatre sociétés
spécialisées en automatisation pneumatique, fluide,
vide & préhension.



WWW.GROUPE-SOCAFLUID.FR

